

PAVIMENTI IN RESINA

SCHEDA TECNICA

TECHNOFLOOR PROTEX 138 EPR

Finitura colorata bicomponente, a base di resine epossidiche al solvente ad elevata resistenza chimica

CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

TECHNOFLOOR PROTEX 138 EPR è una finitura epossidica bicomponente ad alto contenuto in solidi, colorata, utilizzata per proteggere dalle radiazioni ultraviolette e per incrementare le resistenze meccaniche e chimiche di rivestimenti resinosi realizzati con TECHNOFLOOR 134 PSL, TECHNOFLOOR 178 SL, TECHNOFLOOR 138 EPR. Data l'elevata resistenza all'abrasione, può essere impiegata come verniciatura a film sottile di superfici in calcestruzzo sia interne che esterne opportunamente primerizzate con EPOBASE, EPOCON 312 TIXO o EPOCON 312 SL in funzione della presenza o meno di umidità nel supporto. Presenta una elevata resistenza all'aggressione chimica, soprattutto a quella dell'acido lattico ed è quindi particolarmente indicata per i caseifici.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

I SISTEMI RESINOSI per il rivestimento di superfici in calcestruzzo ad uso industriale vanno realizzati su sottofondi esenti da tensioni di vapore e/o risalite capillari di umidità; su superfici compatte, la cui resistenza a compressione deve essere di almeno 25 N/mm², e a trazione di almeno 1,5 N/mm², onde evitare che la resina nel momento della catalisi strappi la superficie di contatto. Qualora vi sia un tenore di umidità nel sottofondo del 4% e superiore, va prevista la posa di barriera chimica epossicementizia tipo EPOCON 312 TIXO o EPOCON 312 SL prima della realizzazione di un ciclo resinoso. Il sottofondo deve essere perfettamente pulito, esente da oli, grassi, polvere ed umidità. La preparazione del sottofondo deve essere effettuata al fine di eliminare lo strato friabile superficiale ed i sali solubili e per irruvidire la superficie migliorando l'adesione del successivo rivestimento resinoso. La tecnica da adottare deve essere valutata in cantiere e dipende dalla tipologia del supporto, dalle condizioni di quest'ultimo, dalle caratteristiche meccaniche e dallo spessore finale che si vuole realizzare. Il trattamento con macchina sabbiatrice o pallinatrice e l'utilizzo di un opportuno primer di adesione è sempre consigliato. L'applicazione del TECHNOFLOOR PROTEX 138 EPR su supporti resinosi deve avvenire ad indurimento dello strato precedente ma comunque entro 24 ore. Se si supera questo tempo massimo di ricopertura è necessaria una leggera carteggiatura dello strato precedente.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Miscelare accuratamente i due componenti aggiungendo l'intero contenuto del Comp. B nel contenitore del Comp. A. Travasare il tutto in un altro contenitore per evitare di applicare del materiale non perfettamente miscelato. Rispettando i tempi previsti dal pot-life, versare il prodotto sul supporto e distribuirlo con rullo a pelo corto. Per applicazione su rivestimento resinoso è sufficiente l'applicazione di una mano di TECHNOFLOOR PROTEX 138 EPR. Per applicazione come rivestimento filmogeno per la protezione di superfici in calcestruzzo è opportuno preparare il sottofondo e primerizzarlo in funzione della destinazione d'uso del pavimento e delle sue condizioni iniziali. Dopodiché è necessario applicare TECHNOFLOOR PROTEX 138 EPR in due mani successive incrociando le passate. Per ottenere una superficie antisdruccolo si consiglia l'aggiunta di un aggregato sintetico specifico denominato ADDITIVO AS.

PAVIMENTI IN RESINA

SCHEDE TECNICHE

TECHNOFLOOR PROTEX 138 EPR

Caratteristiche del prodotto liquido		Essiccazione o indurimento a 23°C 50% UR	
Peso specifico (A+B)	1,45 ± 0,1 Kg/dm ³	Tempo di lavorabilità (Pot life)	ca. 1 ora
Residuo secco in massa	94 ± 1%	Al tatto	10 ore
Viscosità Brookfield (con viscosimetro gir. 3 - vel. 10)	7200 ± 200 cps	Tempi di ripresa	max 24 ore
Rapporto di miscelazione	A:B = 79:21		
Aspetto			
Componente A	liquido pigmentato viscoso liquido giallognolo		
Componente B			
Caratteristiche del prodotto essiccato		Indicazioni per l'immagazzinamento	
Adesione (su fibrocemento primerizzato con EPOBASE S)	358 ± 50 N/cm ²	Temperatura di conservazione	MIN. 5°C - MAX 40°C
		Stabilità nelle confezioni originali	6 mesi
		Imballaggio	A+B = 10 kg - 20 kg
		Colori disponibili	Grigio - Rosso - Verde. Altri su richiesta. Rivolgersi al nostro ufficio Tecnico per tinte e quantitativi
Attrezzature	Diluizione	Tipo di diluente	Pulizia attrezzi
Rullo Pennello Spruzzo con e senza aria	ca. 10% ca. 5% ca. 10%	DIL MS1 DIL MS1 DIL MS1	DIL MS1 DIL MS1 DIL MS1
Consumo			
- Ca. 200 gr/mq per mano.			

AVVERTENZE

La temperatura di applicazione per ambiente e supporto deve essere compresa tra i 10°C ed i 30°C e deve essere di almeno 3°C superiore alla temperatura di rugiada. L'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80%.

INFORMAZIONE SULLA REGOLAMENTAZIONE (Per normative CEE)

Simboli:

COMPONENTE A: IRRITANTE - PERICOLOSO PER L'AMBIENTE

COMPONENTE B: CORROSIVO

Rischi:

CONSULTARE LE SCHEDE DI SICUREZZA DEI SINGOLI COMPONENTI

Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono frutto delle nostre conoscenze scientifiche ed esperienze pratiche. Pertanto non implicano in nessun caso garanzie o responsabilità da parte della CASALI S.p.A. su l'utilizzo dei nostri prodotti e non dispensano l'acquirente dal verificare l'idoneità, mediante prove pratiche, all'uso previsto nelle reali condizioni operative. La CASALI S.p.A. si riserva la possibilità di modificare le caratteristiche dei propri prodotti in qualsiasi momento.